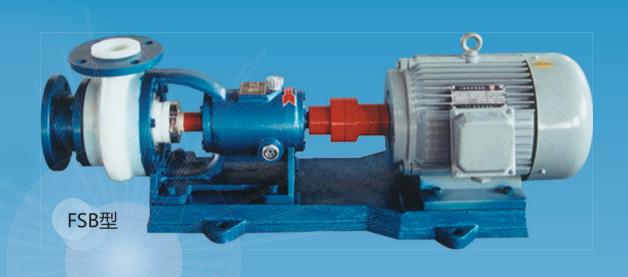
# F S B 系列 FSB(L) 系列 氟塑料耐腐蚀泵





- 过流部件均为氟 塑料制作
- 内衬材料有聚全 氟乙丙烯(F46)或 聚偏二氟乙烯 (F2) 等可选
- 输送酸碱类或溶 剂类清液介质



# 電響電影電斯泵业

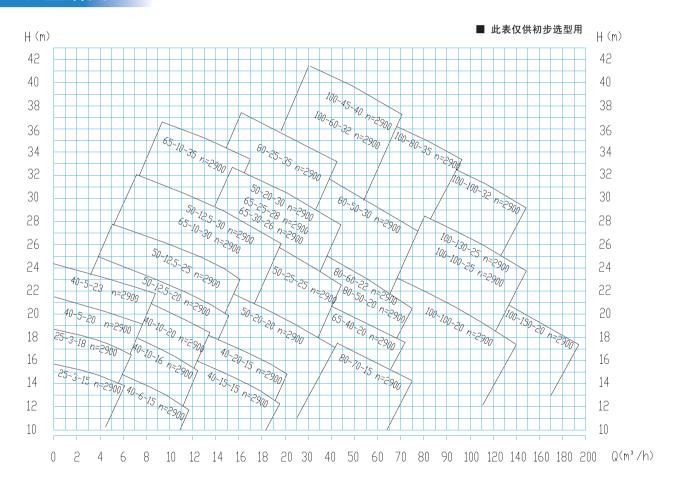
# 一、产品简介

本系列泵是一种单级单吸悬臂离心泵,其结构特点为:过流部件均为氟塑料(FP泵为聚丙烯材质,其余与FSB泵完全一致,不再阐述)制作,FSB型泵为托架式结构,特点是维修方便:FSB(L)型泵为直联式结构,特点是轻便、节能、经济。

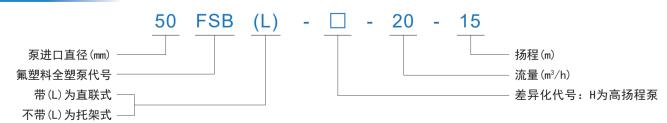
该品种泵主要适用于输送酸碱类或溶剂类的清液介质。采用特殊密封后,也可输送含少量固体的腐蚀性介质。该系列泵采用WB2、152、169等形式的机械密封。使用温度范围为-20~100℃。



### 二、型谱图

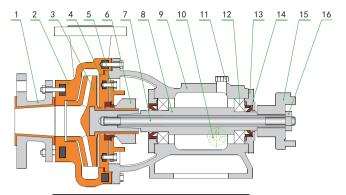


## 三、型号说明



# 四、泵的结构简图

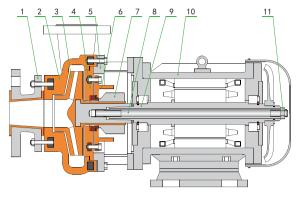
#### (一) FSB型泵的结构简图



序号	名称	序号	名称
1	进口接管	9	轴承座
2	泵壳	10	油镜
3	叶轮	11	油塞
4	后盖	12	轴承
5	静环压盖	13	轴承压盖
6	机械密封	14	轴承油封
7	穿轴螺杆	15	联轴器
8	主轴	16	穿轴螺母

注: 25、40、50型泵无穿轴螺杆(50-H除外)

#### (二) FSB(L)型泵的结构简图



序号	名称	序号	名称
1	进口接管	7	机械密封
2	泵壳	8	穿轴螺杆
3	叶轮	9	电机轴
4	后盖	10	电机
5	支架	11	穿轴螺母
6	静环压盖		

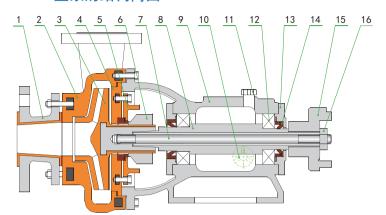
注: 25、40、50型泵无穿轴螺杆(50-H除外)

# 五、性能参数表

序号	规格	参考型号	流量 (㎡/h)	扬程 (m)	效率 (%)	配套电机	电机转速 (r/min)	进口×出口 直径(mm)		
1		25FSB(L)-3-15	SB(L)-3-15 3 15 35 0.75kW-2							
2	25FSB(L)	25FSB(L)-3-18	3	18	35	0.75kW-2	2900	25×20		
3	231 3B(L)	25FSB(L)-6-15	6	15	35	1.1kW-2	2900	23^20		
4		25FSB(L)-10-10	10	10	35	1.1kW-2				
5		40FSB(L)-5-20								
6		40FSB(L)-5-23	5	23	45	2.2kW-2				
7	40FSB(L)	40FSB(L)-10-16	10	16	46	1.1kW-2	2900	40×32		
8	40F3B(L)	40FSB(L)-10-20	10	20	46	2.2kW-2	2900	40^32		
9		40FSB(L)-15-15	15	15	46	1.1~2.2kW-2				
10		40FSB(L)-20-15	20	15	46	2.2~3kW-2				
11		50FSB(L)-12.5-20	12.5	20	51	3kW-2				
12		50FSB(L)-12.5-25	12.5	25	48	3~4kW-2				
13	50FSB(L)	50FSB(L)-20-15	20	15	51	3kW-2	2900	50×32		
14		50FSB(L)-20-20	20	20	48	3~4kW-2				
15		50FSB(L)-25-25	25	25	48	3~4kW-2				
16		50FSB(L)-H-12.5-32	12.5	32	53	4~5.5kW-2				
17	50FSB(L)-H	50FSB(L)-H-20-30	20	30	53	4~5.5kW-2	2900	50×40		
18		50FSB(L)-H-20-35	20	35	53	4~5.5kW-2				
19		65FSB(L)-10-30	``'							
20		65FSB(L)-10-35	10	35	55	5.5~7.5kW-2				
21	05500(1)	65FSB(L)-25-28	25	28	55	5.5~7.5kW-2		25.52		
22	65FSB(L)	65FSB(L)-25-30	25	30	55	5.5~7.5kW-2	2900	65×50		
23		65FSB(L)-30-26	30	26	55	5.5kW-2				
24		65FSB(L)-40-20	40	20	55	5.5~7.5kW-2				
25		80FSB(L)-25-35	25	35	63	7.5kW-2				
26		80FSB(L)-30-26	30	26	68	7.5kW-2				
27		80FSB(L)-50-20	50	20	68	5.5kW-2				
28	80FSB(L)	80FSB(L)-50-30	50	30	64	7.5kW-2	2900	80×65		
29	, ,	80FSB(L)-60-15	60	15	68	5.5~7.5kW-2				
30		80FSB(L)-60-22	60	22	68	7.5~11kW-2				
31		80FSB(L)-70-15	70	15	68	7.5~11kW-2				
32		100FSB(L)-45-40	45	40	68	15kW-2				
33		100FSB(L)-60-32	60	32	67	15kW-2	†			
34		100FSB(L)-80-35	80	35	68	15~18.5kW-2	†			
35		100FSB(L)-100-20	100	20	68	15kW-2	†			
36	100FSB(L)	100FSB(L)-100-25	100	25	68	15~18.5kW-2	2900	100×80		
37		100FSB(L)-100-32	100	32	68	15~18.5kW-2	1			
38		100FSB(L)-130-25	,				1			
39		100FSB(L)-150-20	150	20	69	18.5~22kW-2	1			

# 五、泵的结构简图、外形图及安装尺寸表

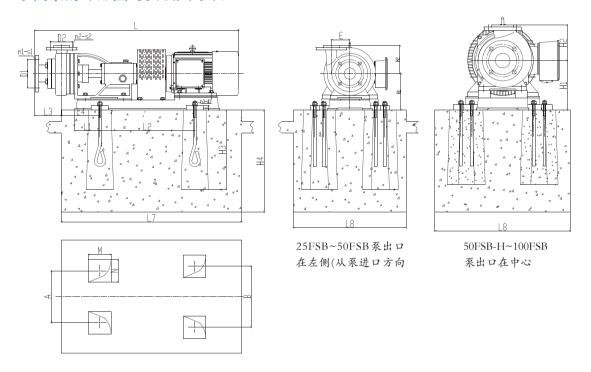
#### 5.1 FSB型泵的结构简图



序号	名称	序号	名称
1	进口接管	9	轴承座
2	泵壳	10	油镜
3	叶轮	11	油塞
4	后盖	12	轴承
5	静环压盖	13	轴承压盖
6	机械密封	14	轴承油封
7	穿轴螺杆	15	联轴器
8	主轴	16	穿轴螺母

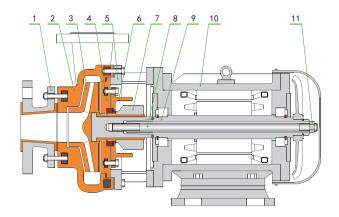
注: 25、40、50型泵无穿轴螺杆(50-H除外)

#### 5.2 FSB系列泵的外形图与安装尺寸表



型号	配套电机	Α	В	Е	H1	H2	L1	L2	L3	L4	L	D1	n1xs1	D2	n2xs2	n3xs3	M1	M2	N1	N2	НЗ	L7	L8	H4	重量kg
25FSB	0.75~1.1kW-2	230	230	60	165	120	90	380	85	130	760	85	4-Ф12	85	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	700	450	450	70
40FSB	2.2kW-2	230	230	75	165	140	90	380	125	140	850	110	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	700	450	450	90
50FSB	3kW-2	230	270	82	165	125	110	420	120	170	900	125	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	800	500	450	120
50FSB	4kW-2	230	300	82	165	125	110	420	120	170	920	125	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	800	500	450	130
50FSB-H	5.5kW-2	230	350	0	182	160	110	420	135	240	1020	125	4-Ф14	110	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	900	550	450	150
65FSB	7.5kW-2	230	340	0	187	160	150	450	130 2	205	1060	145	4-Ф18	125	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	1100	550	450	150
80FSB	5.5~7.5kW-2	230	340	0	187	165	150	450	145	205	1065	160	4-Ф18	145	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	1100	550	450	160
80FSB	11~15kW-2	230	370	0	220	165	150	560	145	200	1195	160	4-Ф18	145	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	1100	600	450	250
100FSB	11~15kW-2	230	415	0	225	220	150	600	205	200	1260	180	4-Ф18	160	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	1100	650	450	270
100FSB	18.5kW-2	230	415	0	225	220	150	600	205	200	1305	180	4-Ф18	160	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	1100	600	450	290

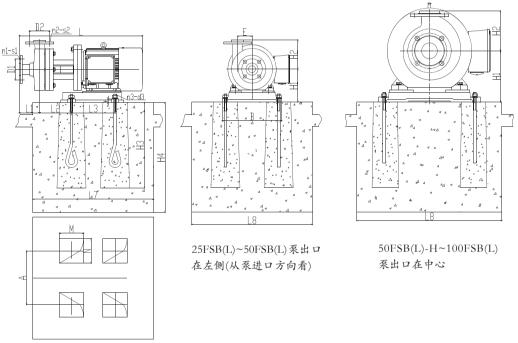
#### 5.3 FSB(L)型泵的结构简图



序号	名称	序号	名称
1	进口接管	7	机械密封
2	泵壳	8	穿轴螺杆
3	叶轮	9	电机轴
4	后盖	10	电机
5	支架	11	穿轴螺母
6	静环压盖		

注: 25、40、50型泵无穿轴螺杆(50-H除外)

#### 5.4 FSB(L)系列泵的外形图与安装尺寸表



型 号	配套电机	А	В	Е	H1	H2	L1	L2	L3	L	D1	n1xs1	D2	n2xs2	n3xs3	M1	M2	N1	N2	НЗ	L7	L8	H4	重量kg
25FSB(L)	0.75~1.1kW-2	220	250	60	125	120	85	132	180	490	85	4-Ф12	85	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	500	450	35
40FSB(L)	2.2kW-2	220	250	75	135	140	125	165	180	630	110	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	500	450	60
50FSB(L)	3kW-2	300	345	82	145	125	120	172	220	635	125	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	550	450	80
50FSB(L)	4kW-2	300	345	82	157	125	120	180	220	660	125	4-Ф14	100	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	550	450	100
50FSB(L)-H	5.5kW-2	330	380	0	177	160	135	230	180	690	125	4-Ф14	110	4-Ф12	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	550	450	130
65FSB(L)	5.5kW-2	330	380	0	177	165	130	245	180	690	145	4-Ф18	125	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	550	450	150
80FSB(L)	5.5~7.5kW-2	330	380	0	177	165	145	235	180	700	160	4-Ф18	145	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	500	550	450	150
80FSB(L)	11~15kW-2	375	425	0	210	165	145	130	365	840	160	4-Ф18	145	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	650	600	450	250
100FSB(L)	11~15kW-2	375	425	0	210	220	205	130	365	900	180	4-Ф18	160	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	650	600	450	250
100FSB(L)	18.5kW-2	375	425	0	210	220	205	155	365	940	180	4-Ф18	160	4-Ф18	4-M12x300	100	130	100	130	350	650	600	450	280

# 宙斯泵业

## 七、操作使用与维护方法

#### (一) 起动及停车

- 1. 检查电动机动转方向,是否与泵的旋转标记一致。
- 2. FSB型泵启动前检查托架油室内油位是否在规定范围内。
- 3. 开启进口阀门, 往水泵内注足液体(引液)。
- 4. 关闭出口阀门。
- 5. 上述步骤完成后,启动电机慢慢打开出口阀门,这时压力表的位置将随出水打开的大小和变化,当压力表指针 指到需要的位置时,停止出水阀门的调整。

#### (二)运转

运转过程中发现振动或不正常的声音时,应立即停车检查原因,故障排除才能工作。

#### (三) FSB泵的拆卸

- 1. 拧下轴承座与底板的连接螺栓, 使泵头与电机分离。
- 2. 拧下泵壳与轴承座的连接螺栓, 卸下泵壳。
- 3. 松开机械密封动环内六角紧固螺丝。
- 4. 拧下穿轴螺母, 用木锤轻击穿轴螺杆, 叶轮松动后取下。
- 5. 从叶轮轴上取下动环、静环组合等、拧下后盖与静环压盖的连接螺栓、取出静环。
- 6. 拆下轴承座前后轴承压盖,取出泵轴、轴承,清洗轴承座内腔。

#### (四) FSB(L) 泵的拆卸

- 1. 拧下泵壳与支架的连接螺栓, 卸下泵壳。
- 2. 松开机械密封动环内六角紧固螺丝。
- 3. 卸下电机风罩, 拧下穿轴螺母。用木锤轻击穿轴螺杆, 叶轮松动后取下。
- 4. 从叶轮轴上取下动环、静环组合等、拧下后盖与静环压盖的连接螺栓、取出静环。

#### (五) 维护

本系列泵根据使用条件的不同安装不同材质的机械密封,我厂正常安装配套出厂的密封为WB2或169型。

- 1. 一般机械密封适用于清洁的无悬浮硬质颗粒的介质,如有颗粒请预先在订合同时告知。对新装的系列管路和储液罐, 应认真冲洗干净,严防固体颗粒进入密封端面,使密封失效。
  - 2. 在结晶的介质中,使用机械密封时,要注意经常冲洗,停车后重新启动前,要使密封端面的结晶冲洗干净。
  - 3. 拆卸机械密封应仔细,不许用手锤、铁器等物敲击,以免破坏动、静环密封面。
- 4. 如果机械密封长期使用后污垢结实拆不下来时,不要强行敲击,应设法清除污垢,冲净后再进行拆卸,以保证元件 完好无损。
- 5. 安装机械密封前,应首先检查机封元件是否失效和损坏,如有则应重新更换或修复。严格检查动、静密封面的损坏情况,不许有任何细微的划伤、破边与缺陷,所有零部件(包括泵壳、叶轮、后盖、密封腔等在装机前冲洗干净,然后涂上一层清洁的油脂或机油。
  - 6. 装配时, 注意静环与后盖的平行度, 以防影响密封效果。
- 7. 正确调整弹簧的压缩力,使其不要太紧或太松。安装泵时要先用手转动,应感觉密封有一定的压缩力,而又能轻快 自如灵活的转动即可,否则应调整弹簧的压缩力,以保证密封效果。

## 宙斯泵业主要产品



UHB-UF系列耐腐耐磨泵



UHB-ZK系列耐腐耐磨泵



UHB-ZK-A型耐腐耐磨泵



UHB-Z系列脱硫循环泵



HFM系列压滤机专配泵





UT型耐腐耐磨冶炼专用泵 UHB-ZK-Ⅲ型钢衬聚氨酯泵

IHF系列氟塑料耐腐蚀泵



耐温≤120°C,

FSB系列氟塑料耐腐蚀泵



FSB(L) 小型氟塑料泵



FP系列耐腐蚀全塑泵



FP(L) 小型耐腐蚀全塑泵



FS系列耐强腐蚀泵



FSZ系列耐腐耐磨自吸泵

FZB系列氟塑料自吸泵 FZB(L)小型氟塑料自吸泵



RGB系列软管蠕动泵



YU-1A、YU-2系列耐腐耐磨液下泵、 YUF系列浮桶式液下泵(均可带搅拌桨)





钢衬A50新型耐腐耐磨管道、管件









企业全景

邮编: 214225



官方微信公众平台



地图快速导航



生产许可证号: XK06-003-00176

宜兴市宙斯泵业有限公司

地址: 江苏省宜兴市丁蜀镇大浦工业集中区

电话:

传真: